

Armstech

安徽歌博科技有限公司

氦质谱检漏仪



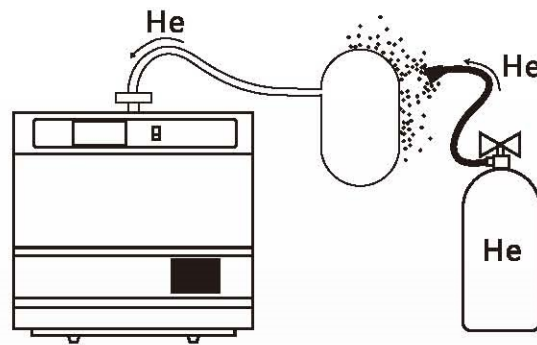
轻松而可靠的检漏

功能描述

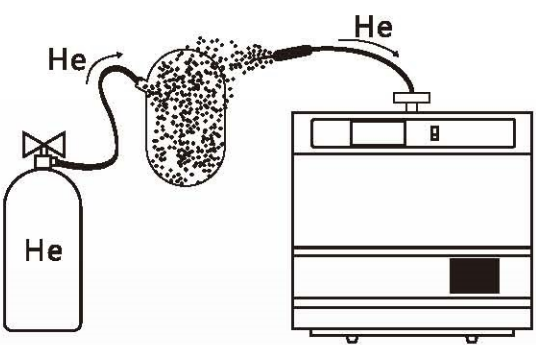


- 支持正压检漏，负压检漏
- 自动跟踪本底，提供快速可靠的测量结果
- 优化设计的质谱系统和智能算法确保在所有量程快速响应
- 高可靠性的真空系统和质谱系统确保快速清氮
- 支持氮气破空，不受环境氮气干扰，快速降低本底
- 机器卓越的性能支持7*24小时长时间在线测试
- 机器卓越的性能支持几秒一次的高频率测试
- 配有检漏口精细过滤器，过滤细微杂质，确保机器不受杂质影响和损伤
- 双钛丝离子源，有效的系统设计，防大气冲击
- 支持定制检漏工作台，更加便捷使用

负压法检漏



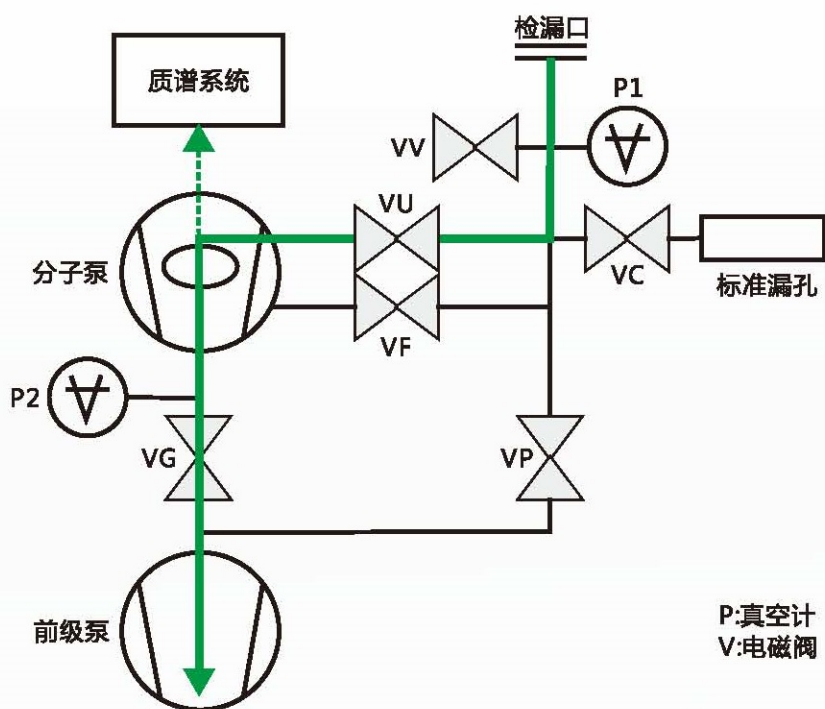
正压法检漏



常见泄漏率

水龙头每秒漏一滴水	$10^{-2} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$
车胎打气在水中冒泡	$10^{-3} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$
头发丝夹在密封圈与法兰之间	$10^{-3} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s} - 10^{-4} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$
半年内汽车轮胎压力从0.23Mpa降到0.19Mpa	$10^{-6} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$
空调连续工作一年，漏掉1克冷媒	$10^{-7} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$

结构图

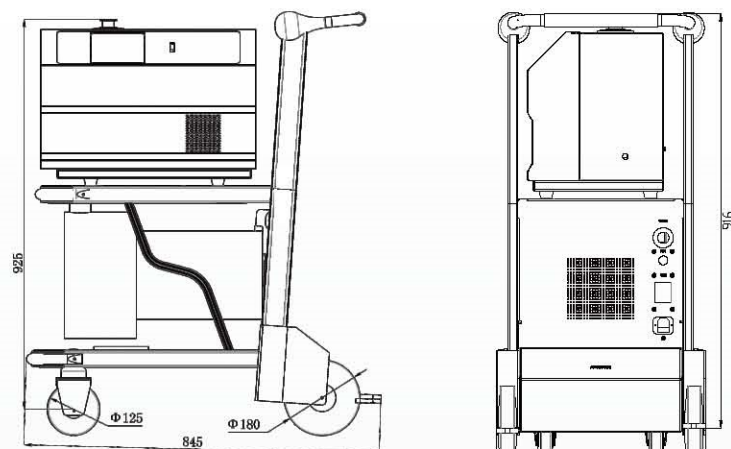


技术参数

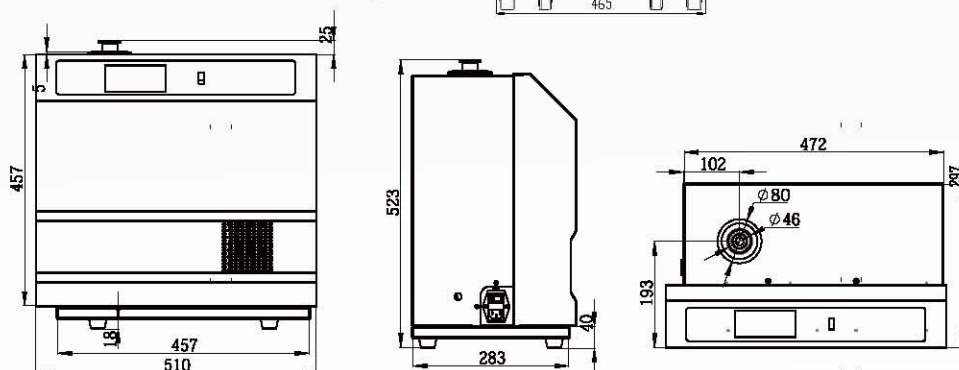
性能指标	A100	A200	A500
前级泵抽速	油泵 16m³/h	油泵1.8m³/h	干泵10m³/h
最小可检漏率（负压模式）		5×10 ⁻¹³ Pa·m³/s	
最小可检漏率（正压模式）		1×10 ⁻⁸ Pa·m³/s	
粗检		1500Pa	
中检		200Pa	
精检		40Pa	
启动时间		≤3min	
响应时间		<1s	
电源电压	220V/10A	220V/5A	220V/10A
外形尺寸（W×D×H）	845×465×988	510×297×523	845×465×988
重量	80KG	45KG	73KG

尺寸图

A100/A500
尺寸图



A200
尺寸图



单位：毫米

订货信息

型号描述	订货号
A100推车式检漏仪，油泵型	A100
A200台式检漏仪，油泵型	A200
A500推车式检漏仪，干泵型	A500
常用选配件	
吸枪，2.5米	601
内置标准漏孔， $10^{-6}\text{Pa}\cdot\text{m}^3/\text{s}$	602
外置标准漏孔， $10^{-6}\text{Pa}\cdot\text{m}^3/\text{s}$	603
标准压氮罐	604
标准检漏罐	605
检漏口精细过滤器	606

Armstech | 安徽歌博科技有限公司



地址：合肥市经开区繁华大道工投二期A7栋
 邮编：230088
 电话：400 9922 816
 传真：0551-62910135
 网址：www.armstech.cn